





Sorte Nr.	Korngruppe	Grenzwerte gem. Tabelle 6 (+/- 20 % absolut) als Massenanteil für den Siebdurchgang durch die unten angegebenen Siebe						Kategorien		Kornzusammensetzung	Feinanteile	Ggfs. Zusammensetzung nach Kundenwunsch abweichend von den Normvorgaben. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.
		1	2	4	8	11,2	16					
58702	0/8	40		70				$G_{A90}$	$f_3$			
58703	0/16		40		70			$G_{A90}$	$f_3$			
56613	0/22		40			70		$G_{A90}$	$f_3$			
58704	0/32			40		70	70	$G_{A90}$	$f_3$			
500--	WBZ	Zusammenstellung der Gemische nach DIN 1045-2. Mischungsverhältnis siehe Lieferschein.										

<b>weitere Kennwerte / Eigenschaften</b>																			
<b>Folgende Kennwerte und Eigenschaften wurden im Rahmen der Eigenüberwachung, außerhalb des Geltungsbereichs der Verbändeempfehlung sowie der CE Kennzeichnungspflicht ermittelt.</b>																			
Sortennummer	Waage im Werk	0010	0001	0105	0109	0112	0113	0106	0107	0108	0111	0053	0100	0101	0103	0210	0203	0202	
SAP auf Rechnung		58712	58701	58705	58708	56649	58710	58706	56625	58707	58709	58702	58703	56613	58704	58724	57046	56595	
Korngruppe/Korngröße		0/1	0/2	2/8	8/16	16/22	16/32	2/16	2/22	2/32	8/32	0/8	0/16	0/22	0/32	BS 0/5	Splitt 5/22	Splitt 5/32	
Fließkoeffizient	$E_{CSang.27}$	$E_{CSang.27}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Methylenblau-Wert [MB]		---	0,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	$MB_{F10}$	---	---	
Grobheit der Korngruppe		$FP$	$MP$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Feinheitsmodul		$FF = 1,4$	$CF = 2,8$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Bestimmung des Polierwertes "Wehner Schulze" PWS		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
Schüttdichte trocken (locker) [Mg/m³]		1,48	1,51	1,48	1,49	1,46	1,44	---	---	1,61	---	---	---	---	---	---	---	---	
Schüttdichte tr. (eingerüttelt) [Mg/m³]		1,66	1,74	1,64	1,62	1,6	1,58	---	---	1,76	---	---	---	---	---	---	---	---	
Hohlraumgehalt tr. (eingerüttelt) [%]		31	30	37	38	40	39	---	---	33	---	---	---	---	---	---	---	---	
Widerstand gegen Zertrümmerung		---	---	---	$LA_{35}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	$LA_{30}$	$LA_{30}$
Widerstand gegen Verschleiß		---	---	---	$M_{DE15}$	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	$M_{DE15}$	$M_{DE15}$

Glühverlust Sand 0/2	Dauer 1 h
bei 550°C [%]	0,6
bei 1050°C [%]	0,8

pH-Wert (0/2)
$pH_{(CaCl_2, 0,01 mol/l)} =$
7,3

Elementanalyse am Sand 0/2 mittels RFA								
SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	TiO <sub>2</sub>	
95,0	0,75	2,06	< 0,1	< 0,2	< 0,2	0,94	< 0,2	